



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0260

检验检测报告

No: 2023PZWA20731



产品名称 PLA 高速 3D 打印耗材/PLA HYPER Filament

规格型号 ——

委托单位 武义斯汀纳睿三维科技有限公司



无锡市检验检测认证研究院

国家增材制造产品质量检验检测中心（江苏）

注 意 事 项

- 1、检验检测报告未加盖检验检测专用章无效。
- 2、复制本报告未重新加盖检验检测专用章无效。
- 3、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对本报告若有异议，请在收到报告之日起15日内向本机构提出，逾期不予受理。
- 6、送检样品及客户信息均由客户提供，本机构不对其正确性负责。
- 7、本报告仅对被测样品负责。
- 8、如需符合性判定，但客户、法规或规范性文件未规定判定规则，则按 RB/T197-2015《检测和校准结果及与规范符合性的报告指南》判定。如无特别说明，符合性报告基于包含概率约为95%的扩展不确定度。
- 9、未加盖资质认定标志（CMA）的报告仅作为科研、教学或内部质量控制之用。
- 10、如需查验纸质报告真伪，可直接扫描封面页二维码后进行咨询。
- 11、如需查验电子版报告（非扫描原版PDF电子报告）真伪，可登陆无锡市检验检测认证研究院网站“<http://www.wxzjs.com/>”-报告查询-新版查询入口,上传PDF文件或通过输入下方报告验证码获取报告信息。

无锡市检验检测认证研究院

国家增材制造产品质量检验检测中心（江苏）

检验机构地址：江苏省无锡市锡山区东亭春新东路8号/新吴区新华路5号

检验机构邮编：214101/214028

检验机构业务电话（含区号）：0510-88203626

检验机构传真(含区号)：0510-88700975

检验机构E-mail: wxt@wxzjs.com

报告验证码：21367615



无锡市检验检测认证研究院
国家增材制造产品质量检验检测中心（江苏）
检 验 检 测 报 告

No: 2023PZWA20731

共 2 页 第 1 页

产品名称	PLA 高速 3D 打印耗材/PLA HYPER Filament	规格型号	---
		商 标	--
标称生产单位	徐州唯佳新材料科技有限公司		
委托单位名称 \地址\邮编	武义斯汀纳睿三维科技有限公司 \浙江金华武义县武江大道 316 号\--		
样品数量	1 批	样品状态	符合检验要求
标称生产日期 \批号	--\20230725	样品接收日期	2023-08-04
检验检测日期	2023-08-11~2023-08-14	检验检测地点	本机构·新华路
检验检测依据	GB/T 1040.1-2018 (ISO527-1:2012)《塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则》 GB/T 9341-2008 (ISO178:2001)《塑料 弯曲性能的测定》 GB/T 1040.2-2022 (ISO527-2:2012)《塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑 塑料的试验条件》		
判定依据	--		
检验结论	--		
备 注:	--		

批准: 蒋 威
蒋威

审核: 陈作王
陈作王

主检: 唐晨
唐晨



检 验 检 测 报 告

No: 2023PZWA20731

共 2 页 第 2 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
1	拉伸性能 (50mm/min)	--	--	--	--
1.1	拉伸强度	MPa	--	1#: 34.7 2#: 35.6 3#: 34.0 4#: 33.1 5#: 34.0 平均值: 34.3	--
1.2	断裂拉伸应变 (%)	--	--	1#: 0.96 2#: 1.5 3#: 1.4 4#: 1.5 5#: 0.88 平均值: 1.2	--
2	弯曲强度 (速度 2mm/min)	MPa	--	1#: 54.1 2#: 56.1 3#: 57.1 4#: 56.1 5#: 55.8 平均值: 55.8	--
3	弯曲模量 (速度 2mm/min)	MPa	--	1#: 2209 2#: 2303 3#: 2370 4#: 2330 5#: 2163 平均值: 2275	--
备注: --					

