



检验检测报告

No:2021PZWA00051

产品名称

3D打印试样

规格型号

柔性PLA

委托单位

武义斯汀纳睿三维科技有限公司

国家增材制造产品质量监督检验中心（江苏）



B9C503CEC1A034EBE0530C05A8C0F8B6

国家增材制造产品质量监督检验中心（江苏）

检 验 检 测 报 告

No:2021PZWA00051

共2页 第1页

产品名称	3D打印试样	规格型号	柔性PLA
		商 标	---
标称生产单位	---		
委托单位名称\地址\邮编	武义斯汀纳睿三维科技有限公司 \金华市武义县武江大道316号科技城7号楼1层\---		
样品数量	20个	样品状态	符合检验要求
标称生产日期/批号	---	样品接收日期	2021-01-25
检验检测日期	2021-02-01~2021-02-05	检验检测地点	国家增材制造产品质量监督检验中心（江苏）·东亭/新吴区
检验检测依据	GB/T 1033.1-2008《塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法》 GB/T 1040.1-2018《塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则》 GB/T 2411-2008《塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)》 GB/T 19466.3-2004《塑料 差示扫描量热法(DSC)第3部分:熔融和结晶温度及热焓的测定》 GB/T 3682.1-2018《塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分:标准方法》		
判定依据	国家增材质检中心		
检验结论	-----  签发日期: 2021-02-23		
备 注	---		

批准:

蒋 威
蒋威

审核:

陈作王
陈作王

主检:

唐 晨
唐晨

检 验 检 测 结 果

No:2021PZWA00051

共2页 第2页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
1	拉伸性能(速度5mm/min)	---	---	---	---
1.1	拉伸强度	MPa	---	1#: 9.34 2#: 9.17 3#: 8.97 4#: 9.52 5#: 9.03	---
1.2	断裂拉伸应变 %	---	---	1#: 560 2#: 577 3#: 568 4#: 607 5#: 600	---
2	密度(浸渍法--23℃水)	g/cm ³	---	平均值: 1.237	---
3	硬度(邵D--Shore D)	---	---	平均值: 34	---
4	熔融温度-熔融峰温 (T _{pm})	℃	---	123	---
5	熔体质量流动速率MFR (T, m _{nom}) (170℃ 2.16kg)	g/10min	---	6.38	---
备注:---					

CAMT
国家增材质检中心

注 意 事 项

- 1、检验检测报告未加盖检验检测专用章无效。
- 2、复制本报告未重新加盖检验检测专用章无效。
- 3、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对本报告若有异议，请在收到报告之日起15日内向本机构提出，逾期不予受理。
- 6、送检样品及客户信息均由客户提供，本机构不对其正确性负责。
- 7、本报告仅对被测样品负责。
- 8、如需符合性判定，但客户、法规或规范性文件未规定判定规则，则按 RB/T197-2015《检测和校准结果及与规范符合性的报告指南》判定。如无特别说明，符合性报告基于包含概率约为95%的扩展不确定度。
- 9、如需查验报告真伪，可登陆官方网站“<http://www.wxzjs.com/>”，进入“互动社区-报告查询”，输入报告编码、32位条形码及网站验证码后进行查询。
- 10、如需查验电子版报告（非扫描原版PDF电子报告）真伪，可登陆网站“<http://yz.cnca.cn/>”，上传PDF文件进行查验。

国家增材制造产品质量监督检验中心（江苏）

检验机构地址：江苏省无锡市锡山区东亭春新东路8号/新吴区新华路5号

检验机构业务电话（含区号）：0510-88203626

检验机构传真(含区号)：:0510-88700975

检验机构邮编:214101/214028

检验机构E-mail:wxt@wxzjs.com